

Yt förberedelse

Korrekt ytförberedelse är kritiskt viktigt för ARC EG-1(E) på lång sikt.

Den beredda betongytan måste vara strukturellt sund med föroreningar noggrant avlägsnade och en grov ytprofil, > ICRI CSP 3-profil (liknande # 60 korn sandpappersfinish). Med ARC EG-1(E) betongreparationskomposit kan ytan vara fuktig, men inte våt, dvs inget fristående vatten.

En ångspärr rekommenderas för applikationer direkt på mark. Om det inte finns någon ångbarriär är det viktigt att kontrollera ångtransmission.

Ytrensning- och profilmetoder

Vattenblästring	Fräsning	Nålhammare
Gritblästring	Sandblästring	Slipning

Speciellt för gammal betong

Ta bort alla ytföroreningar noggrant, inklusive:

Gammal ytbeläggning	Damm	Cementhud
Lösliga salter	Lös cement	Hydrofoba föroreningar

Ta bort fett, oljor och smuts genom att tvätta betongytan med ett emulgerande alkaliskt, vattenbaserat rengöringsmedel; Skölj noga. Använd en eller flera av ytrensningmetoder listade ovan.

Speciellt för ny betong

Tillåt minst 28-dagars härdning av ny betong före beredning. Använd en eller flera av ytrensningmetoder listade ovan. Se **ARC-procedurhandbok för betong** för ytterligare information (webbsida / resurscenter).

Blandning

ARC EG-1(E) -material bör höjas till en minimitemperatur på 10 °C före blandning.

Komponenterna i ARC EG-1 (E) betongreparationskomposit mäts i förväg enligt blandningsförhållandena nedan:

Tillsätt del-B till del-A, tillsätt sedan långsamt del-C-aggregatet, blanda tills det är jämnt i färg och konsistens.

Blandningsförhållande -

11,91 kg sats - Blanda med tre (3) 25 kg påsar EG-1(E) aggregat del C

3,98 kg sats - Blanda med en (1) 25 kg påse EG-1(E) aggregat del C

	Part A	Part B	Part C Aggregat
ARC EG-1(E) Blandningsförh. Efter vikt	2,65 kg	1,33 kg	25 kg (1 påse)

Arbetstid minuter

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C
ARC EG-1(E)	120 min	70 min	50 min	35 min

"Arbetstid" börjar när blandningen påbörjas.

Applikation

- Skär ut ytan som skall repareras med en klinga i en fyrkant till ett djup som ger en solid kant på lagningen.
- Ta bort all skadad betong inom fyrkanten ned till sund betong.
- Applicera ARC EG-1(E) i önskad filmtjocklek med hjälp av en murslev på den beredda betongytan.

För att minska risken för ångutgasning från betongen under / blåsor bör ARC EG-1(E) installeras medan betongens temperatur sjunker. I utomhusapplikationer är det en fördel att applicera produkten sent på dagen eller på natten för att undvika detta problem.

Täckning/spridning

Tjocklek	Enhetstorlek	Täckning
12 mm (½ in.)	11,91 kg (9,9 liter) 3 påsar med komponent C	3,57 m ²
	3,98 kg (3,3 liter) 1 påse med komponent C	1,19 m ²

Innan ARC EG-1(E) har nått härdningsnivån "Lätt belastning" kan alla ARC epoxibaserade produkter direkt läggas på toppen av ARC EG-1(E). Om ARC NVE skall läggas på ARC EG-1(E) måste ARC EG-1(E) först härdas i minst 24 timmar (vid 20 °C). För ytterligare information kontakta ARC teknisk service.

Härdning

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C
Kladdfri	16 timmar	9 timmar	6 timmar	4,5 timmar
Lätt belastning	24 timmar	19 timmar	11 timmar	8,5 timmar
Full belastning	72 timmar	42 timmar	24 timmar	19 timmar

Rengöring

Använd kommersiella lösningsmedel (Aceton, Xylene, Alkohol eller metyletylketon) för att rengöra verktyg omedelbart efter användning. När det härdade behövs materialet slipas bort mekaniskt.

Förvaring

Den rekommenderade lagringstemperaturen är mellan 10 °C och 32 °C. Intermittenta avvikelser från detta område som kan uppstå under transport är acceptabla så länge materialet är förvämt till rumstemperatur före användning. Hållbarheten är två år i öppnade behållare. Blanda varje vätskekomponent väl innan du använder den.

Säkerhet

Innan du använder några produkter ska du alltid granska lämpliga säkerhetsdatablad (SDB) eller lämpliga säkerhetsblad för ditt område. Följ lokala säkerhets- och arbetsrutiner för arbete med epoxi produkter.

Hållbarhet (i öppnade behållare): 2 år (vid förvaring mellan 10 °C 32 °C in torr, täckt lokal]